



KARTA TECHNICZNA

Neoaqua Max

EPS EN 13163 T2-L3-W3-S_b5-P10-BS250-CS(10)200-DS(N)5-DS(70,-)2-WL(T)5

OPIS WYROBU:

Wodoodporne płyty styropianowe Neoaqua Max produkowane są ze specjalnego polistyrenu o obniżonej hydrofobowości. Wyróżniają się specyficznymi właściwościami fizyko-mechanicznymi, stabilnością wymiarów po zaaplikowaniu, bardzo dobrymi właściwościami termoizolacyjnymi, a także dużą wytrzymałością mechaniczną.

Płyty Neoaqua Max są bardzo lekkie, łatwe w obróbce i montażu. Ciężar płyt jest kilkakrotnie mniejszy niż alternatywnych materiałów izolacyjnych, co powoduje, że w znacznie mniejszym stopniu obciążają konstrukcje. Są również odporne na starzenie. Poza tym płyty są absolutnie ekologiczne, bezpieczne dla zdrowia, nie podrażniają skóry i nie wywołują alergii.

PARAMETRY TECHNICZNE WYROBU:

EPS EN 13163 T2-BS250-CS(10)200-DS(70,-)2-WL(T)5

CECHY NIEZMIENNE W CZASIE	DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWEJ	TOLERANCJA
Współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	0,034 W/mK	–
Klasa reakcji na ogień	E	–
POZOSTAŁE CECHY	DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWEJ	TOLERANCJA
Grubość	T2	± 2 mm
Długość i szerokość	L3, W3	± 0,6 % lub ± 3 mm
Prostokątność	S _b 5	± 5 mm/1000 mm
Płaskość	P10	10 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS250	≥ 250 kPa
Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)200	≥ 200 kPa
Obciążenia użytkowe	≤ 6,0 t/m ²	–
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	± 0,5 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2 %
Odształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(1)5	≤ 5 %
Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym całkowitym zanurzeniu	WL(T)5	≤ 5 %

ZASTOSOWANIE WYROBU:

Wodoodporne płyty izolacyjne Neoaqua Max są idealną termoizolacją wszędzie tam, gdzie może wystąpić długotrwałe działanie wody. Przeznaczone one są do wykonania izolacji termicznej:

- ścian fundamentowych poniżej poziomu gruntu,
- podłóg na stropie w pomieszczeniach wilgotnych,
- pomieszczeń o dużej wilgotności np. chłodni, mroźni, myjni,
- posadzek przemysłowych o obciążeniu użytkowym do 6,0 t/m² wykonanych bezpośrednio na gruncie,
- cokołów i ścian piwnic
- parkingów i traktów pieszych

WYMIARY I PAKOWANIE:

Płyty styropianowe są dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta. Opakowania opatrzone są etykietą.

Płyty styropianowe produkowane są z dwoma rodzajami krawędzi o wymiarach:

- niefrezowane 1000×500 mm grubość płyt od 20 do 300 mm skokowo, co 10 mm
- frezowane na zakład 980×480 mm grubość płyt od 50 do 200 mm skokowo, co 10 mm

PLYTY STANDARDOWE

GRUBOŚĆ	ILOŚĆ PŁYT W PACZCE	OBJĘTOŚĆ PACZKI	POWIERZCHNIA KRYCIA
10	60	0,300	30,00
20	30	0,300	15,00
30	20	0,300	10,00
40	15	0,300	7,50
50	12	0,300	6,00
60	10	0,300	5,00
70	8	0,280	4,00
80	7	0,280	3,50
90	6	0,270	3,00
100	6	0,300	3,00
110	5	0,275	2,50
120	5	0,300	2,50
130	4	0,260	2,00
140	4	0,280	2,00
150	4	0,300	2,00
160	3	0,240	1,50
170	3	0,255	1,50
180	3	0,270	1,50
190	3	0,285	1,50
200	3	0,300	1,50

PLYTY FREZOWANE

GRUBOŚĆ	ILOŚĆ PŁYT W PACZCE	OBJĘTOŚĆ PACZKI	POWIERZCHNIA KRYCIA
50	12	0,282	5,64
60	10	0,282	4,70
70	8	0,263	3,76
80	7	0,263	3,29
90	6	0,254	2,82
100	6	0,282	2,82
110	5	0,259	2,35
120	5	0,282	2,35
130	4	0,245	1,88
140	4	0,263	1,88
150	4	0,282	1,88
160	3	0,226	1,41
170	3	0,240	1,41
180	3	0,254	1,41
190	3	0,268	1,41
200	3	0,282	1,41

INSTRUKCJA OBSŁUGI:

- Montaż płyt EPS powinien być zgodny z dokumentacją projektową i sztuką budowlaną.
- Montaż płyt EPS należy przeprowadzać z użyciem materiałów (łącniki, kleje, lepiszcza) przeznaczonych do kontaktu ze styropianem (EPS), zgodnie z wytycznymi określonymi przez ich producentów.
- W czasie wykonywania robót i w fazie wysychania temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C i nie wyższa niż +25°C.
- Do aplikacji należy używać tylko i wyłącznie płyty nieuszkodzone, bez wgnieceń, wykruszeń, pęknięć.

WARUNKI TRANSPORTU I SKŁADOWANIA PŁYT STYROPIANOWYCH NEOTHERM:

- W trakcie transportu, składowania i aplikacji, płyty EPS należy chronić przed uszkodzeniem i oddziaływaniem niekorzystnych warunków atmosferycznych (wysoka temperatura, nasłonecznienie, opady atmosferyczne – wymagane osuszenie płyt przed wbudowaniem).

- Płyty EPS należy chronić przed kontaktem z substancjami zawierającymi rozpuszczalniki organiczne i ich oparami.
- Paczki podczas załadunku/rozładunku nie powinny być rzucane, aby nie doprowadzić do uszkodzenia płyt.
- Podczas transportu i składowania paczki należy układać w kolumny tak, aby stały stabilnie i nie były narażone na uszkodzenia.
- Podczas składowania powierzchnia podłogi powinna być sucha i płaska. Nie należy umieszczać ciężkich lub ostrych przedmiotów na paczkach mogących powodować wgniecenia, uszkodzenia płyt lub redukcję ich grubości.

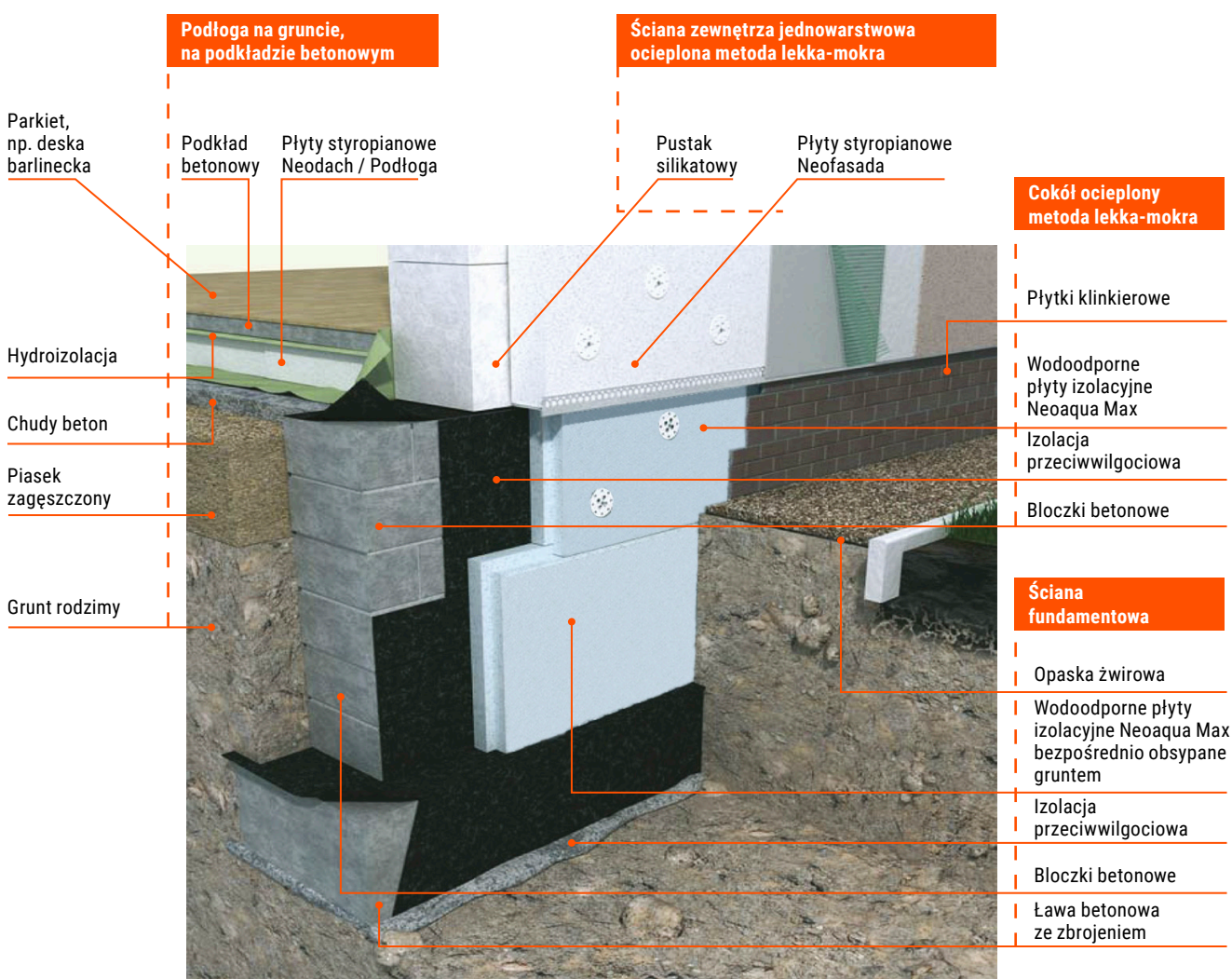
INFORMACJE O BEZPIECZEŃSTWIE:

- Płyty EPS nie zawierają substancji szkodliwych w rozumieniu rozporządzenia REACH
- Praca z EPS nie wymaga żadnych specjalnych środków ochrony osobistej.
- Bezpośredni kontakt z EPS nie wywołuje szkodliwych skutków dla zdrowia ludzi i zwierząt.
- Płyty EPS są niedrażniące, nietoksyczne i chemicznie obojętne.

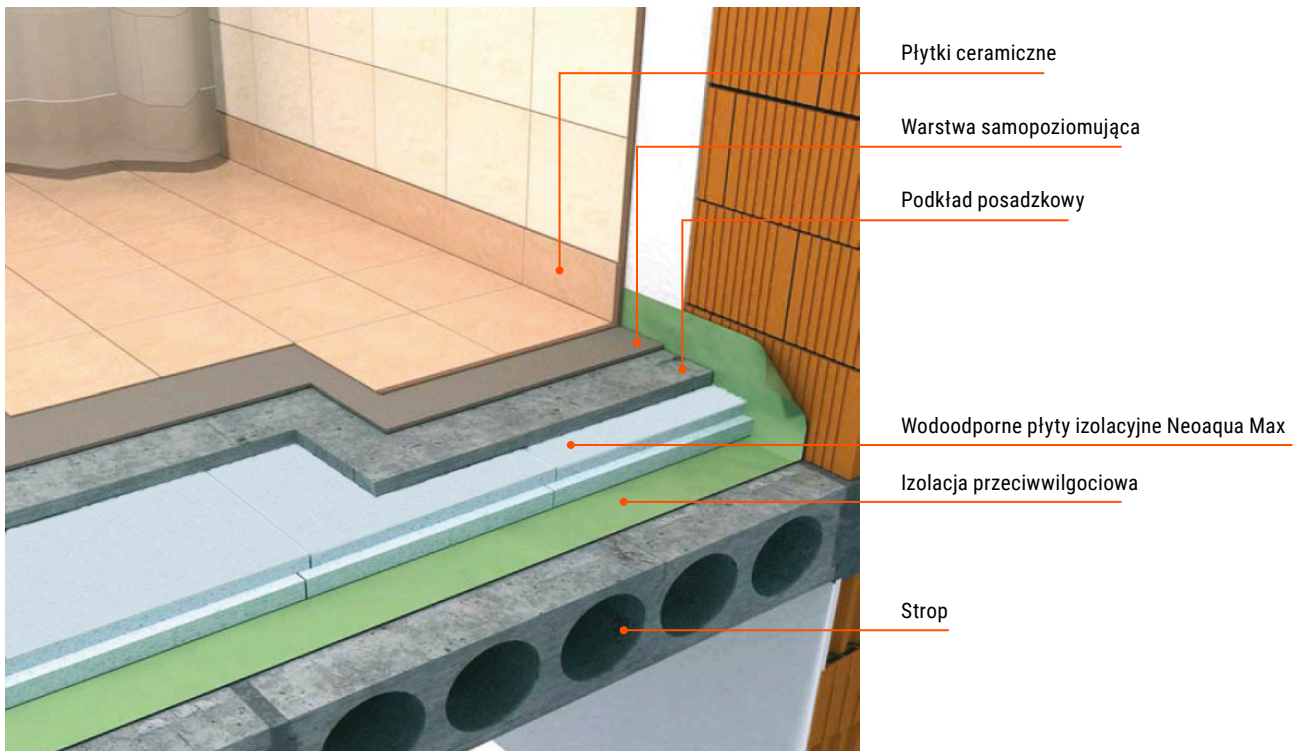
DOKUMENTY POWIĄZANE:

- EN 13163 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.
- EN 13172 „Wyroby do izolacji cieplnej - Ocena zgodności”.

TERMOIZOLACJA ŚCIANY FUNDAMENTOWEJ BEZPOŚREDNIO OBSYPANEJ GRUNTEM, BEZ DRENAŻU.



TERMOIZOLACJA PODŁOGI NA STROPIE W POMIESZCZENIU WILGOTNYM



PRODUCENT:
Neotherm

Herzyk, Rutka, Nowak spółka komandytowa
ul. gen. Mieczysława Boruty-Spiechowicza 68
43-300 Bielsko-Biała

**Zakład Produkcyjny
Biskupiec**
Kolonja III/5
11-300 Biskupiec
T. 89 715 08 00
E. bok@neotherm.pl

**Zakład Produkcyjny
Chmielów**
ul. Chemiczna 14
39-442 Chmielów
T. 89 715 08 00
E. bok@neotherm.pl

**Zakład Produkcyjny
Myszków**
ul. Pułaskiego 6
42-300 Myszków
T. +48 34 375 20 35
E. biuro@neotherm.pl

**Zakład Produkcyjny
Wrocław**
ul. Brodzka 10F
54-103 Wrocław
T. 89 715 08 00
E. bok@neotherm.pl

www.neotherm.pl