



KARTA TECHNICZNA

NeoUni Biała

Zaprawa murarska cienkowarstwowa biała do bloczków z betonu komórkowego i cegieł silikatowych

- **Mrozoodporna**
- **Wodoodporna**
- **Do murowania i szpachlowania cienkowarstwowego**
- **Wytrzymałość na ściskanie M10**

ZASTOSOWANIE:

Zaprawa murarska cienkowarstwowa NeoUni Biała jest suchą mieszanką cementu, kruszyw oraz odpowiednio dobranych dodatków poprawiających parametry robocze. Służy do wznoszenia murów wewnętrznych i zewnętrznych z betonu komórkowego oraz elementów silikatowych. Nadaje się do wyrównywania powierzchni oraz szpachlowania (do grubości 5 mm). Grubość spoiny wykonanej z zaprawy murarskiej cienkowarstwowej nie powinna przekraczać 3 mm. Cienka warstwa zaprawy eliminuje powstawanie mostków termicznych w miejscu spoiny. Odnacza się dobrą przyczepnością do podłoża i wysoką wytrzymałością. Zaprawa uzyskuje pełną wytrzymałość po 3 dniach.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Elementy z betonu komórkowego i bloczki silikatowe powinny być suche, czyste, wolne od kurzu. Nakładać w temperaturze podłoża od +5°C do 25°C.

PRZYGOTOWANIE MIESZANKI:

Zawartość worka wsypać stopniowo do naczynia z wodą zachowując proporcję na 25 kg mieszanki 5,5 ÷ 6,25 litra wody. Następnie wymieszać ręcznie lub mechanicznie przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego do czasu uzyskania jednorodnej masy bez grudek. Zaprawa nadaje się do użycia zaraz po wymieszaniu i zachowuje swoje właściwości przez 4 godziny. Bezpośrednio przed użyciem powtórnie wymieszać. Stwardniałej zaprawy nie rozrabiać wodą, ani nie mieszać ze świeżym materiałem.

SPOSÓB UŻYCIA I WYKONANIE:

Prace należy wykonywać zgodnie z zasadami technologii wznoszenia ścian z betonu komórkowego oraz bloczków silikatowych. Do ułożenia i wypoziomowania pierwszej warstwy należy zastosować zaprawę murarską NeoMur. Przygotowaną cienkowarstwową zaprawę murarską rozprowadzić równomiernie przy pomocy narzędzia zębatego do rozkładania zaprawy na powierzchniach bloczków z betonu komórkowego lub cegieł wapienno-piaskowych, a następnie położyć klejony element i docisnąć korygując jego ułożenie. Zaprawę należy nakładać również na pionowe płaszczyzny styku bloczków o ile technologia nie przewiduje innego sposobu ich łączenia. Do wykonania jednej ściany należy używać jednego typu i rodzaju elementów murowych.

Zaprawy nie nakładać w temperaturze poniżej +5°C i powyżej 25°C. Bezpośrednio po zakończeniu prac, użyte narzędzia należy spłukać czystą wodą.

ZUŻYCIE:

Wydajność dla bloczków profilowanych metodą „pióro - wpust* przy bloczkach gładkich ze względu na zalecane stosowanie spoiny pionowej potencjalne zużycie może być większe o 1 kg/m² w zależności od grubości ściany.

WYDAJNOŚĆ W PODZIALE NA GRUBOŚĆ ŚCIANY:

Grubość ściany [cm]	1 m ² pow. ściany/ dla spoiny 3 mm [kg]
11,5	1,7 – 2,0
24	3,5 – 4,5
30	4,5 – 5,5
36,5	5,3 – 7,0
42	6,0 – 9,0

DANE TECHNICZNE I WYKONAWCZE:

Proporcje mieszanki	5,5 – 6,25 l wody/25 kg zaprawy
Temperatura aplikacji	od +5°C do +25°C
Czas pracy	3 – 4 h
Wydajność	1,7 – 9 kg (patrz wyżej w ZUŻYCIU)
Uziarnienie	0,2 - 0,8 mm
Możliwość wykonywania kolejnych warstw	3 dni
Grubość warstwy	1 – 3 mm

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI:

Produkt zawiera cement i posiada odczyn alkaliczny. W przypadku zabrudzenia oka należy intensywnie przepłukać czystą wodą, a następnie skontaktować się z lekarzem.

PRZECHOWANIE I TRANSPORT:

Czas przydatności użycia wynosi do 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, chronić przed wilgocią, bezpośrednim nasłonecznieniem oraz przemarzaniem. Zbrylenie produktu jest efektem niewłaściwego przechowywania. Można przewozić dowolnymi środkami transportu, w temp. nie niższej niż +5°C. Nie podlega przepisom ADR.

OPAKOWANIA:

Jednostkowe: worki papierowe 25 kg

Zbiorcze: paleta 48 sztuk x25 kg – 1200 kg



PRODUCENT:
Neotherm

Herzyk, Rutka, Nowak spółka komandytowa
ul. gen. Mieczysława Boruty-Spiechowicza 68
43-300 Bielsko-Biała

**Zakład Produkcyjny
Biskupiec**
Kolonia III/5
11-300 Biskupiec
T. 89 715 08 00
E. bok@neotherm.pl

**Zakład Produkcyjny
Chmielów**
ul. Chemiczna 14
39-442 Chmielów
T. 89 715 08 00
E. bok@neotherm.pl

**Zakład Produkcyjny
Myszków**
ul. Pułaskiego 6
42-300 Myszków
T. +48 34 375 20 35
E. biuro@neotherm.pl

**Zakład Produkcyjny
Wrocław**
ul. Brodzka 10F
54-103 Wrocław
T. +48 34 375 20 35
E. biuro@neotherm.pl

www.neotherm.pl