



KARTA TECHNICZNA

Wyprawa tynkarska NeoTynk Patent Silikatowy

DEKORACYJNY TYNK SILIKATOWY

OPIS PRODUKTU

Gotowy do użycia tynk dekoracyjny, cienkowarstwowy przygotowany na bazie szkła wodnego potasowego, wodnej dyspersji akrylowej oraz wypełniaczy mineralnych, modyfikatorów i pigmentów.

WŁAŚCIWOŚCI

- bardzo wysoka paroprzepuszczalność
- duża gama kolorów
- trwałość zabarwienia
- odporny na rozwój grzybów i pleśni
- odporny na czynniki atmosferyczne
- wysoce przyczepny i elastyczny
- duża odporność na uszkodzenia

ZASTOSOWANIE

NeoTynk Patent Silikatowy przeznaczony jest do ręcznego wykonywania cienkowarstwowych, dekoracyjnych tynków na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń. Może być stosowany na podłożach betonowych, tynkach gipsowych, cementowych i cementowo-wapiennych, gazobetonie a także na warstwie zbrojnej systemu wyrobów do izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi (ETICS) SYSTEM PATENT z zastosowaniem płyt styropianowych. W zależności od zastosowanych wypełniaczy mineralnych możliwe jest uzyskanie struktury pełnej „baranek” lub struktury drapanej „kornik” o różnej grubości ziarna.

Polecana szczególnie jako wyprawa tynkarska w złożonym systemie zewnętrznej izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi (ETICS) SYSTEM PATENT z zastosowaniem płyt styropianowych.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

NeoTynk Patent SILIKATOWY może być stosowany na podłoża: równe, nośne, zwarte, stabilne, suche i wolne od substancji zmniejszających przyczepność (pyły, tłuszcze, bitumy, woski, resztki farb).

Tłuste podłoża należy oczyścić strumieniem gorącej pary lub zmywając je wodą z dodatkiem detergentów,

Powierzchnie pokryte pleśnią lub glonami należy pokryć środkiem biobójczym,

Stare powłoki malarskie i pyłące podłoża oczyścić mechanicznie i zmyć wodą.

Ubytki i nierówności należy wypełnić.

Tynkowane i naprawiane podłoża muszą być odpowiednio wysezonowane i jednolicie suche na całej powierzchni. Na 24h przed położeniem tynku powierzchnie należy zagruntować Preparatem Gruntującym NeoGrunt Patent Silikatowy w kolorze zbliżonym do koloru tynku, w celu zminimalizowania powstania przebarwień w warstwie wyprawy tynkarskiej. W pomieszczeniach narażonych na trwałe zawilgocenie należy sprawdzić czy została wykonana odpowiednia warstwa uszczelniająca.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Po otwarciu wiaderka masę tynkarską należy wymieszać ręcznie lub mieszadłem wolnoobrotowym do uzyskania jednorodnej konsystencji. Przed aplikacją tynku sprawdzić zgodność kolorów. Przy stosowaniu tynków kolorowych na jednej wydzielonej powierzchni używać tynku z tej samej serii produkcyjnej. W celu wyrównania barwy i struktury tynku zaleca się podczas nakładania stosować metodę: wyrobić połowę wiaderka po czym uzupełnić go i przemieszać z materiałem z kolejnego wiadra.

SPOSÓB WYKONANIA

NeoTynk Patent SILIKATOWY należy nanosić równomiernie na całą tynkowaną powierzchnię za pomocą pacy ze stali nierdzewnej warstwą o grubości kruszywa. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać. Świeżo nałożoną

masę tynkarską, w zależności od rodzaju struktury tynku należy zacierać za pomocą pacy z tworzywa sztucznego. Efekt baranka- uzyskuje się zacierając masę ruchami okrężnymi, a efekt kornika- ruchami poziomymi lub pionowymi w zależności od oczekiwanego kierunku rys. Nie zwilżać nałożonej masy wodą. Prace tynkarskie na zaplanowanej powierzchni należy prowadzić w sposób ciągły, stosując metodę „mokre na mokre” nie dopuszczając do zaschnięcia wygładzonej partii przed nałożeniem kolejnej. W miarę możliwości przerwy technologiczne wyznaczać (np. w narożnikach, załamaniach budynku, na styku kolorów itp.). W przypadku tynkowania większej powierzchni elewacji bez możliwości pracy ciągłej, należy wykonać podział na mniejsze fragmenty, poprzez zastosowanie prostych odcięć przy użyciu taśmy samoprzylepnej. Podczas nakładania oraz wysychania wyprawy należy ją chronić przed deszczem, silnym wiatrem i nadmiernym nasłonecznieniem stosując np. osłony na rusztowaniach. Dopuszczalne jest stosowanie metody natryskowej jedynie przy zastosowaniu profesjonalnego agregatu do tynków dekoracyjnych.

UWAGA:

Pracę wykonywać w suchych warunkach, przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +25°C oraz wilgotności względnej powietrza poniżej 80%. Nie mieszać produktu z innymi żywicami, tynkami, spoiwami. Informacje zawarte na opakowaniu opierają się na zdobytej wiedzy i doświadczeniu jednak nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

ZUŻYCIE

Rodzaj faktury	Orientacyjne zużycie tynku na 1 m ² w zależności od faktury i uziarnienia:		
	1,5 mm	2 mm	3,0 mm*
Baranek	2,4 kg	3,4 kg	5,0 kg
Drapany (kornik)*	1,7 kg	2,4 kg	3,7 kg

*produkowane pod zamówienie.

DANE TECHNICZNE

Skład: Mieszanka wodnej dyspersji żywicy akrylowej, szkła wodnego potasowego, bieli tytanowej, wypełniaczy i pigmentów.

Gęstość objętościowa	Ok. 1,90 g/cm ³
Warunki stosowania	Od +5°C do +25°C i wilgotności względnej powietrza poniżej 80%
Czas schnięcia	12-48 godzin (w zależności od chłonności podłoża, temperatury i wilgotności)
Uziarnienie	1,5; 2,0; 3,0 mm

NARZĘDZIA

Paca ze stali nierdzewnej, paca z tworzywa sztucznego. Narzędzia należy czyścić wodą bezpośrednio po ich użyciu.

OPAKOWANIA

Wiadra plastikowe 25 kg na paletach pakowane po 24 sztuki.

Data produkcji, partia, struktura, kolor i granulacja podane na wiaderku

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach w temperaturze od +5°C do +25°C do 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu, w pomieszczeniach suchych i przewiewnych. Chronić przed mrozem oraz przegrzaniem w czasie transportu i składowania.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza. W przypadku kontaktu ze skórą, zmyć ją wodą. Zaleca się używanie rękawic, okularów i odzieży ochronnej.

DOKUMENT POWIĄZANE

Zharmonizowana Specyfikacja Techniczna: ETAG 004 z 02.2013

Europejska Ocena Techniczna ETA 15/0899

Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji 2310-CPR-Z934

Numer Deklaracji Właściwości Użytkowych 01/SP/2016



PRODUCENT:

Neotherm Sp. z o.o.
spółka komandytowa
ul. Gen. M. Boruty-Spiechowicza 68
43-300 Bielsko-Biała

www.neotherm.pl