



NeoElastic SUPER

ZAPRAWA KLEJĄCA WYSOKO ELASTYCZNA

PRZEZNACZENIE

ZAPRAWA KLEJĄCA DO PŁYTEK CERAMICZNYCH WYSOKO ELASTYCZNA NeoELASTIC SUPER służy do przyklejania płytek ceramicznych (glazury, terakoty, gresu, klinkieru), na powierzchniach ścian i podłóg, wewnątrz i na zewnątrz budynków. Zalecana do stosowania gdy wymagana jest zwiększona przyczepność do podłoża oraz w miejscach gdzie okładzina z płytek będzie narażona na trudne warunki eksploatacji – na tarasach, balkonach, zabudowach z płyt gipsowo-kartonowych oraz na ogrzewaniu podłogowym i ściennym. Zaprawa może być stosowana do płytek małego (10 x 10 cm), średniego (30 x 30 cm) i dużego formatu (> 30 x 30 cm). Grubość warstwy sklejenia od 2 do 10 mm. Zaprawa przeznaczona jest na tynki cementowe i cementowo-wapienne, beton, nieotynkowane ściany z cegły, pustaków lub bloczków ceramicznych, wapienno-piaskowych i z betonu komórkowego, oraz na cementowe lub anhydrytowe podkłady podłogowe. Do zastosowań w budownictwie mieszkaniowym, obiektach usługowych, handlowych i użyteczności publicznej.

BAZA SUROWCOWA

ZAPRAWA KLEJĄCA DO PŁYTEK CERAMICZNYCH WYSOKO ELASTYCZNA NeoELASTIC SUPER jest suchą mieszanką na bazie cementu portlandzkiego, kruszywa mineralnego i dodatków modyfikujących.

DANE TECHNICZNE

Lp.	Właściwość	Wartość
1.	Przyczepność, N/mm ²	≥ 1,0
2.	Spływ, mm	≤ 0,5
3.	Czas korygowania, min	ok. 10
4.	Czas otwarty pracy, min	do 20
5.	Możliwość rozpoczęcia użytkowania okładziny, h	24
	Zużycie, kg/m ²	
6.	- płytki 10x10 cm	3,0 – 4,5
	- płytki 30x30 cm	4,0 – 6,0
	- płytki > 30x30 cm	10,0 – 15,0
7.	Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Zaprawa przeznaczona jest do stosowania metodą cienkowarstwową. Podłoże przeznaczone do przyklejania płytek powinno być odpowiednio nośne, wysezonowane i oczyszczone z zanieczyszczeń mogących osłabić przyczepność zaprawy. W przypadku podłoża o nadmiernej chłonności zaleca się zastosowanie EMULSJI GRUNTUJĄCEJ NeoGrunt. Suchą mieszankę należy wymieszać z wodą za pomocą wiertarki wyposażonej w mieszadło koszyczkowe, zachowując proporcje ok. 6,25 – 6,75 l wody na worek 25 kg zaprawy. Gotowa zaprawa powinna mieć jednolitą konsystencję. Po wymieszeniu, zaprawę należy zużyć w czasie ok. 4 godzin. Zaprawę nakładać na podłoże pacą stalową gładką, następnie wyprofilować pacą zębatą. W czasie maksymalnie 20 minut przyłożyć i lekko docisnąć płytki. W przypadku okładzin zewnętrznych, klej nanosić na obie łączone powierzchnie, zarówno na podłoże (pacą zębatą) jak i na spód płytki (gładką stroną pacy). Do spoinowania płytek można przystąpić najwcześniej po ok. 24 godzinach. Prace wykonywać w temperaturze otoczenia nie niższej niż +5 °C i nie wyższej niż +25 °C. Narzędzia czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu, później stwardniała zaprawa jest trudna do usunięcia.

MAGAZYNOWANIE

Dostępne opakowania - worki papierowe 25 kg. Przewozić w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, na paletach, składować


w suchych, przewiewnych pomieszczeniach. Chronić przed zawilgoceniem. Okres przydatności zaprawy do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej w postaci nadruku na boku opakowania.

GWARANCJA

Opisana powyżej technologia wykonania prac budowlanych z zastosowaniem ZAPRAWY KLEJĄCEJ DO PŁYTEK CERAMICZNYCH WYSOKO ELASTYCZNEJ NeoElastic SUPER nie zwalnia z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i odnośnymi przepisami BHP.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Zaprawa spełnia wymagania normy PN-EN 12004+A1:2012, zaprawa typu C2T.

 2007 0767	
14 Deklaracja Właściwości Użytkowych nr NT100/CPR PN-EN 12004+A1:2012 (EN 12004:2007+A1:2012) ZAPRAWA KLEJĄCA DO PŁYTEK CERAMICZNYCH WYSOKO ELASTYCZNA NeoElastic SUPER	
C2T Klej cementowy do płytek, o podwyższonych parametrach, o zmniejszonym spływie, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz, na ściany i podłogi.	
Klasa reakcji na ogień	A1 A1 _{fl}
Wytrzymałość złącza: - przyczepność początkowa	≥ 1,0 N/mm ²
Trwałość – przyczepność: - po zanurzeniu w wodzie - po starzeniu termicznym - po cyklach zamrażania-rozmrażania	≥ 1,0 N/mm ² ≥ 1,0 N/mm ² ≥ 1,0 N/mm ²
Uwalnianie / zawartość substancji niebezpiecznych - patrz Karta Charakterystyki	

Data aktualizacji niniejszej Karty Technicznej: 2014-03-31



PRODUCENT:
Neotherm Sp. z o.o.
spółka komandytowa
ul. Gen. M. Boruty-Spiechowicza 68
43-300 Bielsko-Biała

Zakład Produkcyjny Chmielów
39-442 Chmielów
ul. Chemiczna 14
tel. 89 715 08 00, fax 89 715 08 01
bok@neotherm.com.pl

Zakład Produkcyjny Biskupiec
11-300 Biskupiec
Kolonia III/5
tel. 89 715 08 00, fax 89 715 08 01
bok@neotherm.com.pl

Neotherm HN sp. z o.o sp. kom.
Zakład Produkcyjny Myszków
42-300 Myszków, ul. Pułaskiego 6
tel. 34 313 32 89
biuro@neotherm.pl

www.neotherm.pl