



## Neoklej Patent NK04

### PRZEZNACZENIE

Wyrób przeznaczony jest do przyklejania grafitowych płyt styropianowych oraz do zatapiania siatki zbrojącej podczas wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków. Może być stosowany na podłożach nieotynkowanych (beton, mury z cegły, pustaków lub bloczków ceramicznych, silikatowych, gazobetonowych) lub otynkowanych (tynki cementowe i cementowo-wapienne).

### WŁAŚCIWOŚCI

- uniwersalne zastosowanie, zarówno do mocowania płyt styropianowych jak i do wykonywania warstwy zbrojonej siatką,
- zalecany do grafitowych płyt styropianowych,
- dobra paroprzepuszczalność,
- wysoka przyczepność do różnego rodzaju podłoży oraz do płyt styropianowych,
- umożliwia uzyskanie stabilnego podłoża pod tynk cienkowarstwowy,
- spełnia europejskie wymagania dla klejów do ociepleń, posiada Europejską Ocenę Techniczną.

### BAZA SUROWCOWA

Wyrób produkowany jest na bazie szarego cementu portlandzkiego, kruszywa mineralnego oraz dodatków modyfikujących.

### DANE TECHNICZNE

Lp. Właściwość	Wartość
1. Gęstość nasypowa, g/cm <sup>3</sup>	ok. 1,40
2. Proporcje mieszania	5,0 – 5,5 litra wody/25 kg kleju
3. Czas dojrzewania, min	ok. 5
4. Czas zużycia, h	ok. 4
5. Przyczepność do podłoża, MPa	≥ 0,25
6. Przyczepność do styropianu, MPa	≥ 0,08
7. Zużycie, kg/m <sup>2</sup>	4,0 – 4,5 (przyklejanie styropianu) 3,0 – 3,5 (wykonywanie warstwy zbrojonej)
8. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

### WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Podłoże przeznaczone do przyklejania styropianu powinno być odpowiednio nośne, wysezonowane i oczyszczone z zanieczyszczeń mogących osłabić przyczepność zaprawy. W przypadku podłoży o nadmiernej chłonności zaleca się zwilżenie powierzchni wodą lub zastosowanie odpowiedniego preparatu gruntującego. Suchą mieszankę należy wymieszać z wodą za pomocą wiertarki wyposażonej w mieszadło koszyczkowe, zachowując proporcje ok. 5,00 – 5,50 l wody na worek 25 kg zaprawy. Po wymieszeniu, zaprawę należy ostawić i ponownie wymieszać po upływie ok. 5 minut. Gotowa zaprawa powinna mieć jednolitą konsystencję, należy ją zużyć w czasie około 4 godzin. Klej nakładać na płyty metodą „pasmowo-punktową”. Szerokość pasma wzdłuż obwodu płyty powinna wynosić co najmniej 3 cm. Na pozostałej powierzchni masę należy rozłożyć plackami o średnicy 8-12 cm. Łączna powierzchnia nałożonej masy klejącej powinna obejmować minimum 40 % powierzchni płyty. Bezpośrednio po nałożeniu kleju, płytę przyłożyć i docisnąć do podłoża. Kolejne płyty układać w cegielkę, z przesunięciem spoin pionowych.

Warstwę zbrojoną należy wykonywać po przeszlifowaniu i odpyleniu płyt styropianowych, nie wcześniej niż po 3 dniach od ich przyklejenia, ale nie później niż po 3 miesiącach jeżeli przyklejenie nastąpiło w okresie wiosenno-letnim. Warstwę zbrojoną wykonywać w jednej operacji rozpoczynając prace od góry ścian. Klej naciągnąć na płyty styropianowe, wyprofilować pacą

zębata, równomiernie zatopić siatkę zbrojącą, zachowując zakłady min. 10 cm pomiędzy kolejnymi pionowymi pasami siatki. Siatka w żadnym przypadku nie może być ułożona bezpośrednio na płytach styropianowych. Powierzchnię wyrównać gładką stroną pacy.

Prace wykonywać przy bezdeszczowej pogodzie, w temperaturze otoczenia nie niższej niż +5 °C i nie wyższej niż +25 °C. Stosować osłony na rusztowania. Narzędzia czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu, później stwardniała zaprawa jest trudna do usunięcia.

### **MAGAZYNOWANIE**

Dostępne opakowania - worki papierowe 25 kg. Przewozić i przechowywać w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, składować w suchych i przewiewnych pomieszczeniach najlepiej na paletach. Chronić przed wilgocią – produkt ulega nieodwracalnemu stwardnieniu pod wpływem wilgoci. Okres przydatności kleju do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej w postaci nadruku na boku opakowania.

### **GWARANCJA**

Opisana powyżej technologia prowadzenia prac ociepleniowych nie zwalnia z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i odnośnymi przepisami BHP.

### **SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

Europejska Ocena Techniczna ETA-15/0899

Deklaracja właściwości użytkowych nr 01/SP/2016

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 2310-CPR-2934

Data aktualizacji niniejszej Karty Technicznej: 2016-05-20



**PRODUCENT:**

Neotherm Sp. z o.o.  
spółka komandytowa  
ul. Gen. M. Boruty-Spiechowicza 68  
43-300 Bielsko-Biała

[www.neotherm.pl](http://www.neotherm.pl)