



Neoklej Patent NK02

PRZEZNACZENIE

Wyrób przeznaczony jest do przyklejania płyt styropianowych oraz do zatapiania siatki zbrojącej podczas wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków. Może być stosowany na podłożach nieotynkowanych (beton, mury z cegły, pustaków lub bloczków ceramicznych, silikatowych, gazobetonowych) lub otynkowanych (tynki cementowe i cementowo-wapienne).

WŁAŚCIWOŚCI

- uniwersalne zastosowanie, zarówno do mocowania płyt styropianowych jak i do wykonywania warstwy zbrojonej siatką,
- dobra paroprzepuszczalność,
- wysoka przyczepność do różnego rodzaju podłoży oraz do płyt styropianowych,
- umożliwia uzyskanie stabilnego podłoża pod tynk cienkowarstwowy,
- spełnia europejskie wymagania dla klejów do ociepleń, posiada Europejską Ocenę Techniczną.

BAZA SUROWCOWA

Wyrób produkowany jest na bazie szarego cementu portlandzkiego, kruszywa mineralnego oraz dodatków modyfikujących.

DANE TECHNICZNE

Lp. Właściwość	Wartość
1. Gęstość nasypowa, g/cm ³	ok. 1,40
2. Proporcje mieszania	5,0 – 5,5 litra wody/25 kg kleju
3. Czas dojrzewania, min	ok. 5
4. Czas zużycia, h	ok. 4
5. Przyczepność w stanie powietrzno-suchym do betonu, MPa	≥ 0,25
6. Przyczepność w stanie powietrzno-suchym do styropianu, MPa	≥ 0,08
7. Zużycie, kg/m ²	4,0 – 4,5 (przyklejanie styropianu) 3,0 – 3,5 (wykonywanie warstwy zbrojonej)
8. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Podłoże przeznaczone do przyklejania styropianu powinno być odpowiednio nośne, wysezonowane i oczyszczone z zanieczyszczeń mogących osłabić przyczepność zaprawy. W przypadku podłoży o nadmiernej chłonności zaleca się zwilżenie powierzchni wodą lub zastosowanie odpowiedniego preparatu gruntującego. Suchą mieszankę należy wymieszać z wodą za pomocą wiertarki wyposażonej w mieszadło koszyczkowe, zachowując proporcje ok. 5,00 – 5,50 l wody na worek 25 kg zaprawy. Po wymieszaniu, zaprawę należy ostawić i ponownie wymieszać po upływie ok. 5 minut. Gotowa zaprawa powinna mieć jednolitą konsystencję, należy ją zużyć w czasie około 4 godzin. Klej nakładać na płyty metodą „pasmowo-punktową”. Szerokość pasma wzdłuż obwodu płyty powinna wynosić co najmniej 3 cm. Na pozostałej powierzchni masę należy rozłożyć plackami o średnicy 8-12 cm. Łączna powierzchnia nałożonej masy klejącej powinna obejmować minimum 40 % powierzchni płyty. Bezpośrednio po nałożeniu kleju, płytę przyłożyć i docisnąć do podłoża. Kolejne płyty układać w cegielkę, z przesunięciem spoin pionowych.

Warstwę zbrojoną należy wykonywać po przeszlifowaniu i odpyleniu płyt styropianowych, nie wcześniej niż po 3 dniach od ich przyklejenia, ale nie później niż po 3 miesiącach jeżeli przyklejenie nastąpiło w okresie wiosenno-letnim. Warstwę zbrojoną wykonywać w jednej operacji rozpoczynając prace od góry ścian. Klej naciągnąć na płyty styropianowe, wyprofilować pacą zębatą, równomiernie zatopić siatkę zbrojącą, zachowując zakłady min. 10 cm pomiędzy kolejnymi pionowymi pasmami siatki. Siatka w żadnym przypadku nie może być ułożona bezpośrednio na płytach styropianowych. Powierzchnię wyrównać gładką stroną pacy.

Prace wykonywać przy bezdeszczowej pogodzie, w temperaturze otoczenia nie niższej niż +5 °C i nie wyższej niż +25 °C. Stosować osłony na rusztowania. Narzędzia czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu, później stwardniała zaprawa jest trudna do usunięcia.

MAGAZYNOWANIE

Dostępne opakowania - worki papierowe 25 kg. Przewozić i przechowywać w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, składować w suchych i przewiewnych pomieszczeniach najlepiej na paletach. Chronić przed wilgocią – produkt ulega nieodwracalnemu stwardnieniu pod wpływem wilgoci. Okres przydatności kleju do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej w postaci nadruku na boku opakowania.

GWARANCJA

Opisana powyżej technologia prowadzenia prac ociepleniowych nie zwalnia z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i odnośnymi przepisami BHP.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Europejska Ocena Techniczna ETA-15/0899

Deklaracja właściwości użytkowych nr 01/SP/2016

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 2310-CPR-2934

Data aktualizacji niniejszej Karty Technicznej: 2016-05-20



PRODUCENT:

Neotherm Sp. z o.o.
spółka komandytowa
ul. Gen. M. Boruty-Spiechowicza 68
43-300 Bielsko-Biała

www.neotherm.pl